

FOGLALKOZÁSI TERV

NYÍREGYHÁZI FŐISKOLA
MŰSZAKI ALAPOZÓ ÉS GÉPGYÁRTTECHN.
TANSZÉK

Technológiai tervezés I.
2009/2010. tanév, II. félév
GM1B.III. évfolyam
Gyak. jegy, 3 kredit

Tanítási hetek száma: **14**

Előadás: heti **1** óra, félévi **14** óra

Előadó: **Dr. Berta Miklós főiskolai magántanár**

Gyakorlat: heti **2** óra, félévi **28** óra Csoportszám: **1**

Gyakorlatvezető: **Dr. Berta Miklós főiskolai magántanár**

A zárthelyi dolgozatok száma: **2**

A megíratás időpontja: **10. és 18. hét**

Alkalmazástechnikai feladatok száma: **1**

Legutolsó beadási határideje: **19. hét**

Félév lezárása: **2010. május 13.**

A félévelismerés feltételei (címszavakban):

Értékelési rendszer:

- | | |
|--------------------------------------|-----------------|
| - 2 db zárthelyi dolgozat | 60 pont |
| - 1 db technológia tervezési feladat | <u>40 pont</u> |
| | 100 pont |

Gyakorlati jegy megszerzésének feltétele: min. 51 pont elérése.

Nyíregyháza, 2010. február 10.

Készítette:

Ellenőrizte:

Jóváhagyta:

Dr. Berta Miklós
tantárgyfelelős

Dr. Péter László
tanszékvezető

Dr. Páy Gábor
oktatási dékánh.

Napt. hét:	Előadás		Tantárgyi gyakorlat	
	tárgykör	óra- szám	tárgykör	óra- szám
6.	A technológiai folyamat általános értelmezése és jellemzése	1	Egyéni feladatok kiadása, ábrás műveleti sorrendtervezés.	2
7.	A technológiai tervezés területei, többszintes, hierarchikus struktúrája és feladatai.	1	Technológiai előtervezés során megoldandó feladatok. Ráhagyás számítása.	2
8.	A technológiai tervezés többfázisú, iteratív módszere. Egyedi, típus és csoporttechnológiák.	1	TAUPROG bemutatása: szerszámválasztás, forgácsolási paraméterek meghatározása. Feladatmegoldás.	2
9.	Gépalkatrészek jellegzetes felületeinek megmunkálási módjai.	1	Technológiai folyamat elvi vázlatának kidolgozása.	2
10.	Jellegzetes alkatrésztípusok gyártástechnológiájának tervezése.	1	I. ZH megírása.	2
11.	Művelettervezés során megoldandó feladatok.	1	Műveletek sorrendjének meghatározása.	2
12.	CNC gépek művelettervezésének sajátosságai.	1	Műveletelemek sorrendjének meghatározása.	2
13.	CNC esztergák kézi programozásának alapjai.	1	CNC esztergák kézi programozásának technológiai előkészítése.	2
14.	Számítógéppel segített folyamat- és technológiatervező rendszerek.	1	Feladatmegoldás (műveletelemek meghatározása, szerszámválasztás).	2
15.	GTIPROG művelettervező és CNC programozó rendszer felépítése, feladata.	1	Feladatmegoldás (forgácsolási paraméterek meghatározása).	2
16.	A rendszer bemenő nyelve, technológiai adatbázisa, tervezési eredményei.	1	GTIPROG rendszer bemutatása.	2
17.	Műveletelem tervezés során megoldandó feladatok. Forgácsolási paraméterek meghatározása. Szerszám pályák tervezése, ciklusok.	1	Feladatmegoldás, konzultáció.	2
18.	A gyártási dokumentáció fajtái és részletességét befolyásoló tényezők.	1	II. ZH megírása.	2
19.	Jellegzetes alkatrészek művelettervezése.	1	Pótlás. Feladatbeadás.	2

