

FOGLALKOZÁSI TERV
„MEGMUNKÁLÁSI ELJÁRÁSOK” tantárgy

NYÍREGYHÁZI FŐISKOLA
MŰSZAKI ALAPOZÓ ÉS GÉPGYÁRTÁS-
TECHNNOLÓGIAI TANSZÉK

2010/2011 tanév, I. félév
GM.III. évfolyam

Tanítási hetek száma: **14**

Előadás: heti **1** óra, félévi **14** óra

Előadó: **Dr. Dudás Illés egyetemi tanár**

Gyakorlat: heti **2** óra, félévi **28** óra, csoportszám: **1**

Gyakorlatvezető: **Dr. Varga Gyula egyetemi docens**

A zárthelyi dolgozatok száma: **1**

A megíratás időpontja: **46.** naptári hét

Alkalmazástechnikai feladatok száma: **3**

Beadási határideje. **41, 44, 46.** naptári hét

Félév időtartama: 2010. szeptember 03 - december 10.

A félévelismerés feltételei (címszavakban):

Értékelési rendszer:

1 db zárthelyi dolgozat

58 pont

3 db technológia tervezési feladat

42 pont

100 pont

Gyakorlati jegy megszerzésének feltétele: min. 51 pont elérése.

Nyíregyháza, 2010. szeptember 03.

Készítette:

Ellenőrizte:

Jóváhagyta:

Dr. Dudás Illés
tantárgyfelelős

Dr. Péter László
tanszékvezető

Dr. Páy Gábor
oktatási dékánh.

Naptári hét	Előadás		Gyakorlat	
	tárgykör	óra-szám	tárgykör	óra-szám
36.			Feladatok kiadása.N1,N2,M1-M6. Műveleti sorrendterv kidolgozása a „Tengely” és „Fogaskerék” alkatrészekre. Műveletirányítási lap kidolgozása.	1-3
37.	Külső és belső hengeres felületek megmunkálása és szerszámaik. Sík felületek megmunkálása; módszerek, pontosság és termelékenység, alkalmazási terület, szerszámok.	1-3		
38.			Furat megmunkálásának tervezése (M1 műveleti utasítás készítése). Technológiai adatok számítása. Konzultáció.	4-6
39.	Alakos felületek határozott élű szerszámmal történő megmunkálása. Alakos kések. Radiális és tangenciális kések működése, geometriai méretezése. Nyomatékátadó felületek megmunkálása; módszerek, pontosság, alkalmazási terület.	4-6		
40.			Sík felület megmunkálásának tervezése (M2 műveleti utasítás készítése). Technológiai adatok számítása. Konzultáció.	7-9
41.	Menetek megmunkálása. Menetfűrés, menetmetszés, menetesztergálás, menetmarás, technológiai jellemzők, szerszámok, pontosság. Menetek köszörülése és hidegképlékeny alakítása.	7-9		
42.			Nyomatékátvívó felületek megmunkálásának tervezése (M3 műveleti utasítás készítése). Menetek megmunkálásának tervezése. Technológiai adatok számítása (M4 műveleti utasítás készítése). Feladatok beadása (N1-N2)	10-12
43.	Hengeres fogaskerek előállítás és szerszámai, pontossági követelmények és előkészítő műveletek. Hengeres fogazatok befejező megmunkálása; hámozó lefejtőmarás, hántholás. Fogazatok profil- és lefejtő köszörülése.	10-12		

Naptári hét	Előadás		Gyakorlat	
	tárgykör	óra-szám	tárgykör	óra-szám
44.			Fogazat megmunkálás tervezése met-szőkerékkel (M5 műveleti utasítás készítése). Fogazat köszörülés tervezése Niles eljárással (M6 műveleti utasítás készítése). Feladatok beadása (M1-M3)	13-15
45.	Fogazatok profil- és lefejtő köszörülése (Kaap, Niles, Maag, Reishauer eljárás). Dörzsköszörülés.	13-15		
46.			Műveleti utasítások beadás (M4-M6). Zárthelyi megírása.	16-18
47.	Kúpkerek megmunkálása, szerszámai. Csiga- és csigakerek megmunkálása.	16-18		
48.			Külső felület megmunkálásának tervezése (műveleti utasítás készítése). Félévzárás, pótlások	19-21
49.	Finom és ultraprecíziós megmunkálások. Különleges megmunkálások, környezet-barát megmunkálás, Rapid-Prototyping. Forgástestek, valamint ház- és szoborszerű alkatrészek művelettervezése. CNC gépeken történő megmunkálás technológiai tervezése	19-21		