

FOGLALKOZÁSI TERV

NYÍREGYHÁZI EGYETEM
MŰSZAKI ALAPOZÓ, FIZIKA ÉS
GÉPGYÁRTÁSTECHNOLÓGIA TANSZÉK

Gyártástechnológia I. tantárgy

2025/2026. tanév, II. félév

BGM. I. évfolyam

Kollokvium, kredit: 5

Tanítási hetek száma: 14

Előadás: heti 2 óra, félévi 28 óra

Előadó: **Dr. Szigeti Ferenc főiskolai tanár**

BAI 0092 tantárgykód

Gyakorlat: heti 2 óra, félévi 28 óra/csoport, csoportszám: 2

Gyakorlatvezető: Bekő Balázs műszaki oktató

A zárthelyi dolgozatok száma: 2

A megíratás időpontja: 13. és 21. naptári hét

Alkalmazástechnikai feladatok száma: 2

Legutolsó beadási határideje: 20. naptári hét

Félév lezárása: **2025. május 23.**

A félévelismerés feltételei (címszavakban):

Az alábbi feladatok teljesítése:

Értékelési rendszer:

2 db zárthelyi dolgozat	26 pont
2 db alkalmazástechnikai feladat	16 pont
3 db laborvizsg.	8 pont
Kollokvium	<u>50 pont</u>
	100 pont

Kollokviumi jegy megszerzésének feltétele: min. 51 pont elérése.

Nyíregyháza, 2026. február 09.

Készítette:

Ellenőrizte, jóváhagyta:

Dr. Szigeti Ferenc
tantárgyfelelős
tanszékvezető

Dr. Kovács Zoltán
intézetigazgató

Napt. hét	Előadás			Gyakorlat		
	tárgykör	óraszám	idő-pont	tárgykör	óraszám	idő-pont
7.	A tantárgy felépítése, követelményei. A hegesztés fizikai és metallurgiai alapjai. A hegesztőeljárások rendszerezése. A hegesztés hőforrásai. A hegfürdő kristályosodása, a hőhatásövezet szerkezete és származtatása.	1-2	02.11.	Hegesztett kötések roncsolásos vizsgálatai. Hajlító és ütővizsgálat.	1-2	02.11.
8.	Ívhegesztés. A villamos ív keltése, fenntartása, részei, tulajdonságai. Statikus ívkarakterisztika. Cseppátvitel az elektródáról a hegfürdőbe.	3-4	02.18.	Szakító- és keménység vizsgálat. Metallográfiai vizsgálat.	3-4	02.18
9.	Bevont elektródás kézi ívhegesztés (BKI) technológiája, technikája és gépi berendezése. Kézi ívhegesztő elektródák.	5-6	02.25.	Hegesztett kötések roncsolásmentes vizsgálatai. Szemrevételezéses vizsgálat.	5-6	02.25
10.	Ívhegesztő áramforrások fő jellemzői, működési elvük, típusaik.Ívhegesztésnél előforduló hibák. Semleges védőgázos volfrámelektrodás ívhegesztés (SWI) elve, technológiája, technikája és berendezései.	7-8	03.04.	Hegesztett kötések roncsolásmentes vizsgálatai. Folyadékbehatolásos és mágneses repedésvizsgálat.	7-8	03.04
11.	Védőgázos, fogyóelektrodás ívhegesztés (MIG/MAG) technológiája, technikája és berendezései.	9-10	03.11.	Hegesztett kötések ultrahangos és radiográfiai vizsgálata.	9-10	03.11
12.	Fedettívű hegesztés (FH) elve, gépi berendezése, technológiai sajátosságai. Plazmaívhegesztés. Lézer- és elektronsugár hegesztés. Gázhegesztés technológiája és berendezései.	11-12	03.18.	Hegesztéstechnológia tervezése. Hegesztési műveletterv és WPS készítése kézi ívhegesztésre. I. Alk.techn. feladat kiadása	11-12	03.18
13.	Fémek vágási eljárásai. Lángvágás technológiája és berendezései. Plazmavágás, lézer- és vízsugaras vágás. Villamos ellenállás hegesztések. Szilárd fázisú sajtoló-hegesztések.	13-14	03.25.	A hegesztés gyártástechnológiája. I. ZH. megíratása.	13-14	03.25
14.	Hegesztés rokoneljárásai. Kemény- és lágyforrasztás, termikus szórások. Acélok, öntöttvasak, színes- és könnyűfémek hegeszthetősége. Javító- és felrakóhegesztések.	15-16	04.01.	MIG/MAG védőgázos ívhegesztő eljárások bemutatása, gépei, működésük, hegesztési paraméterek beállítása. A heg. gyárt.technológiája	15-16	04.01.
15.	Tavaszi szünet		04.08.	Tavaszi szünet	17-18	04.08.
16.	A képlékeny hidegalakítás fogalma, az alakváltozás mechanizmusa Hidegalakítás következményei és megszüntetésük.Hidegen alakított fémek hőkezelése. Alakváltozási mérőszámok.	17-18	04.15.	Hegesztéstechnológia tervezése. Hegesztés-technológia (WPS) kidolgozása és elfogadtatása (WPAR). Hegesztő-készülékek alkalmazása.	17-18	04.15.

17.	Lemezalakítások csoportosítása. A vágás erőtani elemzése. Vágások technológiája. A kivágás és lyukasztás technológiája. A kivágás művelet-tervezése, technológiai adatai.	19-20	04.22.	Bevontelektródás ívhegesztés és SWI-eljárás bemutatása, gépei, működésük, hegesztési paraméterek beállítása. Hegesztő-készülékek alkalmazása. I. Alk.techn. feladat beadása	19-20	04.22
18.	A kivágás szerszámai, osztályozásuk. Lemezek hajlítása, mélyhúzása. Melegalakító eljárások.	21-22	04.29.	II. Alk.techn. feladat kiadása Kivágás- lyukasztás technológiai adatainak számítása (kivágó erő, munka, teljesítmény, lehúzó erő, nyomásközéppont meghatározása)	21-22	04.29.
19.	Kovácsolás. Hengerlés. Sajtolás. Csőgyártó eljárások. Huzalgyártás. Rúd- és csőhúzás. Zömítés.Folyatás.	23-24	05.06.	Kivágás- lyukasztási feladatok megoldása, technológiai adatok meghatározása.	23-24	05.06.
20.	A vas, acél- és színes-fémöntvények anyagai. Az öntöttvas grafitmódosulatai. Öntött gépelemek tervezése, öntvénykialakítások. Az öntvénykészítés folyamata.	25-26	05.13.	Kivágás- lyukasztási feladatok megoldása, technológiai adatok meghatározása. II. Alk.techn. feladat beadása.	25-26	05.13.
21.	A formázás és öntés módszerei. Homokformázás. Fémformák. Kokillaöntés. Kéregöntés. Centrifugálöntés. Héjformázás. Precíziós öntés. Nyomás alatti öntési eljárások. Acélöntés.	27-28	05.20.	II. ZH. megírása. Félév lezárása.	27-28	05.20.

Levelező oktatás

Dátum	Előadás		Gyakorlat	
	tárgykör	óraszám	tárgykör	óraszám
03.20.	A tantárgy felépítése, követelményei. A hegesztés elméleti alapjai. Bevont elektródás kézi ívhegesztés (BKI), semleges védőgázos volfrámelektródás ívhegesztés (SWI), Védőgázos fogyóelektródás ívhegesztés (MIG/MAG), gázhegesztés technológiája, technikája és berendezései. Hegesztéstechnológia tervezése. Fémek vágási eljárásai.	4		
03.27.			Hegesztett kötések roncsolásos és roncsolásmentes vizsgálatai. Hegesztéstechnológia tervezése. Anyag- és energiaszükséglet számítása. Technológiai adatok meghatározása különböző hegesztő-eljárások esetén. I. Alk.techn. feladat kiadása.	4

04.18.	Fedettívű hegesztés (FH) elve, gépi berendezése, technológiai sajátosságai. Fémek és ötvözetek hegeszthetősége. Képlékenyalakítás. Hideg- és melegalakító eljárások, Lemezalakító eljárások.	2	I. Alk.techn. feladat beadása. Kivágás- lyukasztás technológiai adatainak számítása. II. Alk.techn. feladat kiadása. I. ZH. megírása.	1
05.09.	A kivágás és lyukasztás technológiája. A kivágás művelettervezése, technológiai adatai. Melegalakító eljárások. Kovácsolás. Az öntöttvas grafitmódosulatai.	2	Kivágás- lyukasztási feladatok megoldása, technológiai adatok meghatározása.	2
04.23.	Öntött gépelemek tervezése, öntvénykialakítások. Az öntvénykészítés folyamata. Homokformázás. Kokillaöntés. Kéregöntés. Centrifugálöntés. Héjformázás. Precíziós öntés. Nyomás alatti öntési eljárások.	2	II. Alk.techn. feladat beadása. II. ZH. megírása. Félév lezárása.	2