

FOGLALKOZÁSI TERV

NYÍREGYHÁZI EGYETEM
MŰSZAKI ALAPOZÓ, FIZIKA ÉS
GÉPGYÁRTÁSTECHNOLÓGIA
INTÉZETI TANSZÉK

CNC megmunkálások tantárgy
2021/2022. tanév, **II.** félév
C típus
Gyak.jegy, 2 kredit
Tantárgy kód: CB3304L

Tanítási hetek száma: **15**

Előadás: heti **1** óra, félévi **14** óra

Előadó: **Százvai Attila műszaki oktató**

A zárthelyi dolgozatok száma: **1**

A megíratás időpontja: **20. hét**

Alkalmazástechnikai feladatok száma: **1**

Legutolsó beadási határideje: **20. hét**

Félév lezárása: **2022. május 20.**

A félévelismerés feltételei (címszavakban):

Értékelési rendszer:

- | | |
|------------------------------------|-----------------|
| - 1 db zárthelyi dolgozat | 50 pont |
| - 1 db alkalmazástechnikai feladat | <u>50 pont</u> |
| | 100 pont |

Gyakorlati jegy megszerzésének feltétele: min. 51 pont elérése.

Nyíregyháza, 2022. február 07.

Készítette:

Ellenőrizte:

Jóváhagyta:

Százvai Attila
tantárgyfelelős

Dr. Páy Gábor
oktatási tanácsadó

Dr. Szigeti Ferenc
tanszékvezető

Napt. hét/ dátum	Gyakorlat	
	tárgykör	óra- szám
06./ 02.07.	Cnc programozáshoz kapcsolódó alapfogalmak áttekin- tése	2
08./ 02.21.	NC programozás alapjai, alkatrészprogram felépítése, a programozás utasításkészlete.	2
10./ 03.07.	Geometriai információk meghatározása. Koordináta- rendszerek. Nevezetes pontok a szerszámgépen (esz- terga, maró)	2
12./ 03.21.	Null- és referencia pontok. Nullpont felvételének mód- jai. Abszolút és inkrementális programozás	2
14./ 04.04.	Lineáris interpoláció, Körinterpoláció, Síkbeli szer- számsugár korrekció(G41, G42)	2
16./ 04.18.	Síkbeli metszéspont számítások, Hossz és átmérő kor- rekciók alkalmazása	2
18./ 05.02.	Transzformációk : forgatás, tükrözés, léptékezés, Kü- lönleges transzformációk programozási szabályai	2
20./ 05.16.	Zárthelyi dolgozat	1