

FOGLALKOZÁSI TERV

NYÍREGYHÁZI EGYETEM
MŰSZAKI ALAPOZÓ, FIZIKA ÉS
GÉPGYÁRTÁSTECHNOLÓGIA
TANSZÉK

Szerszám és készüléktervezés „B” tantárgy

2018/2019. tanév, II. félév
GM1B.-GM.III. évfolyam
Gyakorlati jegy, kredit: 3
Tantárgykód: **GMB 2601**

Tanítási hetek száma: **14**

Előadás: heti **1** óra, félévi **14** óra

Előadó: **RAVAI NAGY Sándor, PhD**

Gyakorlat: heti **2** óra, félévi **28** óra, csoportszám: **1**

Gyakorlatvezető: **HAJDU András**

A zárthelyi dolgozatok száma: **2**

A megíratás időpontja: **13. naptári hét és 19. naptári hét**

Alkalmazástechnikai feladatok száma: **2**

Beadási határidők: **17. naptári hét és 19. naptári hét**

Félév lezárása: **2019. május 13.**

A félévelismerés feltételei (címszavakban):

Értékelési rendszer:

2 db zárthelyi dolgozat

40+20 pont

2 db tervezési feladat

25+15 pont

100 pont

Gyakorlati jegy megszerzésének feltétele:

- * a zárthelyi legalább elégséges (21 pont + 11 pont) szintű megírása,
- * a feladatok legalább elégséges (13 pont + 8 pont) szintű elkészítése és beadása,
- * az előadások és gyakorlatok rendszeres látogatása.

Nyíregyháza, 2018. február 5.

Készítette:

Ellenőrizte:

Jóváhagyta:

RAVAI NAGY Sándor
tantárgyfelelős

Dr. Szigeti Ferenc
tanszékvezető

Dr. Páy Gábor
oktatási tanácsadó

Naptári hét	Előadás			Gyakorlat	
	tárgykör	óra-szám	idő-pont	tárgykör	óra-szám
7.	Oktatási követelmények ismertetése. Alapfogalmak. Készülékek. Helyzet meghatározás.	2	2019. 02.15.	A készülékek általános felépítése. Az F1 feladat kiadása.	2
				Szorítovasak használatának bemutatása	2
9.	Szorítás. Szorítóerők. Tájé-lás hibája (pontossága).	2	2019. 02.28.	A helyzet meghatározás. Álló- és mozgó központosító ülékek. Tájéoló elemek.	2
				Munkadarab marogep asztalara szorítása szorítóexcenter es ek tipusu keszulekek segitsegevel.	2
11.	Fúrókészülékek tervezése. Szorítóék, csavarszorítás és szorítóexcenter jellemzői és tervezése.	2	2019. 03.14.	A szorítóerő és számítása.	2
				Karos erőátviteli elemek és szerkezetek. Központosító szorítás..	2
13.	Mágneses, Hidraulikus, Pneumatikus, Vákumos és Elektromechanikus szorítók Készüléktestek – készüléktájé-loló elemek Típus és csoport készülékek Készülékek a rugalmas gyártórendszerben Szerszám befogó rendszerek (készülékek)	2	2019. 03.28.	Mágneses erőkifejtő szerkezetek.	2
				Tájé-lási hibák tanulmányozása prizmak esetében	2
15.	A forgácsolószerszám kialakítása. A munkadarab és szerszám viszonylagos mozgásai. Szerszámszög rendszerek	2	2019. 04.11.	Osztó-készülékek Az F2 feladat kiadása.	2
				I. zárthelyi dolgozat megírása.	2
17.	Alakos kések. Profiltorzulások.	2	2019. 04.25.	A szerszámszög rendszerek élgeometriai összefüggései.	2
	Furatmegmunkáló szerszámok tervezésének alapjai. Maró szerszámok tervezésének alapjai. Üregelő szerszámok tervezése.			Gyalulás és vésés szerszámai. Üregelő szerszám.	2

Naptári hét	Előadás			Gyakorlat	
	tárgykör	óra-szám	idő-pont	tárgykör	óra-szám
19.	Forgacsolo szerszámok újra- élezése. Szerszám befogo rendszerek.	2	2019. 05.09.	Alakos szerszamok ujrae- lezese	2
				II. zárthelyi dolgozat megírása. Az F2 feladat beadása.	2

Ajánlott irodalom:

1. DUDÁS ILLÉS: **Gépgyártástechnológia II., Forgácsoláselmélet, a technológiai tervezés alapjai**, Műszaki Kiadó, 2007, ISBN 978-963-16-6003-6
2. DUDÁS ILLÉS: **Gépgyártástechnológia III., A. Megmunkálási eljárások és szerszámaik, B. Fogazott alkatrészek gyártása és szerszámaik**, Miskolci Egyetemi Kiadó, 2005, ISBN 963 661 572 1
3. GYÁNIKÁROLY – KAZÁR LÁSZLÓ – MOLNÁR JÓZSEF: **Készülékszerkesztés**, kézirat, Nehézipari Műszaki Egyetem, Gépészmérnöki Kar, Tankönyvkiadó, Budapest, 1977.
4. HIRAM E. GRANT: **Munkadarabbefogó készülékek példatár**, Műszaki Könyvkiadó, Budapest, 1970.
5. MOLNÁR JÓZSEF – SZABÓ SÁNDOR: **Készüléktervezés**, Miskolci Egyetemi Kiadó, 1995
6. T. DOBRZANSKI: **Munkadarabbefogó készülékek a gépgyártásban**, Műszaki Könyvkiadó, Budapest, 1977.
7. VARGA GYULA: **Fúrókészülékek**, oktatási segédlet, Miskolci Egyetem, Gépgyártástechnológiai Tanszék, Miskolc, 2006.
8. VARGA GYULA: **Üregelőszerszámok tervezése kör keresztmetszetű furat üregeléséhez**, oktatási segédlet, Miskolci Egyetem, Gépgyártástechnológiai Tanszék, Miskolc, 2005