

FOGLALKOZÁSI TERV

NYÍREGYHÁZI EGYETEM
MŰSZAKI ALAPOZÓ, FIZIKA ÉS
GÉPGYÁRTÁSTECHNOLÓGIA
TANSZÉK

Gyártás minőségbiztosítása tantárgy

2018/2019. tanév, II. félév

GM1B. III. évfolyam

Gyakorlati jegy kredit: 3

Tantárgykód: **GMB 2604**

Tanítási hetek száma: **14**

Előadás: heti **1** óra, félévi **14** óra

Előadó: **RAVAI NAGY Sándor, PhD**

Gyakorlat: heti **2** óra, félévi **28** óra, csoportszám: **1**

Gyakorlatvezető: **HAJDU András**

A zárthelyi dolgozatok száma: **2**

A megíratás időpontja: **12.** naptári hét és **16.** naptári hét

Alkalmazástechnikai feladatok száma: **1**

Beadási határidő: **18.** naptári hét

Félév lezárása: **2018. május 13.**

A félévelismerés feltételei (címszavakban):

Értékelési rendszer:

2 db zárthelyi dolgozat

35+35 pont

1 db alkalmazástechnikai feladat

30 pont

100 pont

Gyakorlati jegy megszerzésének feltétele:

* a zárthelyi legalább elégséges (18 pont + 18 pont) szintű megírása,

* a feladatok legalább elégséges (16 pont) szintű elkészítése és beadása,

* az előadások és gyakorlatok rendszeres látogatása.

Nyíregyháza, 2019. február 5.

Készítette:

Dr. RAVAI NAGY Sándor
tantárgyfelelős

Ellenőrizte:

Dr. Szigeti Ferenc
tanszékvezető

Jóváhagyta:

Dr. Páy Gábor
oktatási tanácsadó

Nap- tári hét	Előadás			Gyakorlat	
	tárgykör	óra- szám	idő- pont	tárgykör	óra- szám
7.	Oktatási követelmények ismer- tetése. Alapfogalmak.. A minőségi mozgalom vezetői	2	2019. 02.15.	A minőséget befolyásoló ténye- zők. A minőség nyolc dimenzi- ója. Feladatkiadás. A minőség- irányítás alapelvei. Minőségi kör.	1-2
				Gyarlatogatas 1	3-4
9	Hat szigma módszer. Tervezés a Hat Szigmáért (DFSS). Hat Sigma / Költség kapcsolat. A szigma számítás alapjai.	2	2019. 02.28.	Folyamatszemléletű megközeli- tés. A mérés és mérőeszközök. R&R vizsgálat. Ellenőrzési technológia felépí- tése, készítése.	5-6
				Gyarlatogatas 1	7-8
11	A MEO szervezet általános fel- adata. Minőségbiztosítás a beszerzés- ben. Gyártásközi ellenőrzés.	2	2019. 03.14.	Statisztikai jellemzők. Képes- ségvizsgálat. Gépképesség. Fo- lyamatképesség. Mérési gyár- tásközi ellenőrzés.	9-10
				Gyarlatogatas 2	11-12
13	Végellenőrzési módszerek. Mi- nősítési módszerek. Áttérési szabályok.	2	2019. 03.28.	SPC. Mérési szabályzóártya típusok. Átlag – terjedeleme kár- tya. Átlag – szórás kártya. Me- dián – terjedeleme kártya. Minő- sítési gyártásközi ellenőrzés .	13-14
				I. Zárthelyi dolgozat meg- írása.	15-16
15.	Mintavételi módszerek. Koordi- náta mérés technika. Total Qua- lity Management (TQM). PDCA elv.	2	2019. 04.11.	Az EFQM kiválósági modell. 5S. Pareto – elv. Hisztogram ké- szítés. Ok-okozat összefüggé- sek.	17-18
				Gyarlatogatas 2	19-20
17.	Failure Mode Effects Analysis (FMEA). QFD, mint a vevői igé- nyek lebontásának módszere. SHIBA. KAIZEN.	2	2019. 04.25.	Advanced Product Quality Plan- ning (APQP). 8D.	21-22
				Feladatbeadás.	23-24
19.	Statisztikai szoftverek alkalma- zása feladatok megoldására.	2	2019. 05.09.	II. Zárthelyi dolgozat meg- írása.	25-26
				Pótlások.	27-28

Ajánlott irodalom:

1. KEMÉNY SÁNDOR – PAPP LÁSZLÓ – DEÁK ANDRÁS: **Statisztikai minőség (megfelelőség) szabályozás**. Műszaki Könyvkiadó, Budapest, 1999.
2. KOCZOR ZOLTÁN: **Minőségirányítás rendszerek fejlesztése**, TÜV, Rheinland Akadémia, Budapest, 2001.
3. LUDVIG LÁSZLÓ: **Minőségellenőrzés (Segédlet)**. J 14-1613. Tankönyvkiadó, Budapest, 1986.
4. TOLVAJ BÉLÁNÉ: **Gyártó- és ellenőrzőeszközök, valamint gyártási folyamatok alkalmazásának vizsgálata**. Oktatási segédlet. ME, Gépgyártástechnológiai Tanszék, 2005.
5. TOLVAJ BÉLÁNÉ: **Minőségtervezés**. Oktatási segédlet. Miskolci Egyetem, Gépgyártástechnológiai Tanszék, 2007.
6. TOLVAJ BÉLÁNÉ – HÖRCSIK RENÁTA: **3 koordinátás mérés technika (oktatási segédlet)**, ME, Gépgyártástechnológiai Tanszék, 2004.
7. SZIGETI FERENC – VÉGSŐ KÁROLY: **A minőségirányítás alapjai**. Egységes kari jegyzet, Nyíregyháza 2004.