

FOGLALKOZÁSI TERV

NYÍREGYHÁZI FŐISKOLA
MŰSZAKI ALAPOZÓ, FIZIKA ÉS
GÉPGYÁRTÁSTECHNNOLÓGIA
INTÉZETI TANSZÉK

GMB2502 Megmunkálási eljárások tantárgy
2018/2019. tanév, I. félév
GM.III. évfolyam
gyakorlati jegy

Tanítási hetek száma: **14**

Előadás: heti **1** óra, félévi **14** óra

Előadó: **Hajdu András**

Gyakorlat: heti **2** óra, félévi **28** óra, csoportszám: **1**

Gyakorlatvezető: **Hajdu András, műszaki oktató**

A zárthelyi dolgozatok száma: **1**

A megíratás időpontja: **49.** naptári hét

Alkalmazástechnikai feladatok száma: **3**

Beadási határideje: **49.** naptári hét

Félév lezárása: **2018. december 08.**

A félévelismerés feltételei (címszavakban):

Értékelési rendszer:

1 db zárthelyi dolgozat	52 pont
2 db technológia tervezési feladat	36 pont
1 db szerszámtervezési feladat	<u>12 pont</u>
	100 pont

Gyakorlati jegy megszerzésének feltétele: min. 51 pont elérése.

Nyíregyháza, 2018. szeptember 03.

Készítette:

Ellenőrizte:

Jóváhagyta:

Hajdu András
tantárgyfelelős

Dr. Páy Gábor
oktatási tanácsadó

Dr. Szigeti Ferenc
tanszékvezető

Naptári hét	Előadás		Gyakorlat	
	tárgykör	óra-szám	tárgykör	óra-szám
36. 2018.09.04.	Külső és belső hengeres felületek megmunkálása és szerszámaik. Sík felületek megmunkálása; módszerek, pontosság és termelékenység, alkalmazási terület, szerszámok.	1-3		
37. 2018.09.11.			Technológia tervezési feladatok kiadása (F1-F2) Műveleti sorrendterv kidolgozása a „Tengely” és „Fogaskerek” alkatrészekre. Műveletirányítási lap kidolgozása. Ráhagyásszámítás.	1-3
38. 2018.09.18.	Alakos felületek határozott élű szerszámmal történő megmunkálása. Alakos kések. Radiális és tangenciális kések működése, geometriai méretezése. Nyomatékatadó felületek megmunkálása; módszerek, pontosság, alkalmazási terület.	4-6		
39. 2018.09.25.			Furat megmunkálásának tervezése (M1 műveleti utasítás készítése). Technológiai adatok számítása. Konzultáció.	4-6
40. 2018.10.02.	Menetek megmunkálása. Menetfúrás, menetmetszés, menetesztorgálás, menetmarás, technológiai jellemzők, szerszámok, pontosság. Menetek köszörülése és hidegképlékeny alakítása.	7-9		
41. 2018.10.09.			Sík felület megmunkálásának tervezése (M2 műveleti utasítás készítése). Technológiai adatok számítása. Nyomatékatvívó felületek megmunkálásának tervezése (M3 műveleti utasítás készítése). Konzultáció.	7-9
42. 2018.10. 16.	Hengeres fogaskerek előállítás és szerszámai, pontossági követelmények és előkészítő műveletek. Hengeres fogazatok befejező megmunkálása; hámozó lefejtőmarás, hántolás. Fogazatok profil- és lefejtő köszörülése. Fogazatok profil- és lefejtő köszörülése (Kaap, Niles, Maag, Reishauer eljárás). Dörzsköszörülés.	10-12		

Naptári hét	Előadás		Gyakorlat	
	tárgykör	óra-szám	tárgykör	óra-szám
43. 2018.10.23.	Szünet			
44. 2018.10.30.	Kúpkerek megmunkálása, szerszámai.	13-15		
45. 2018.11.06.			Menetek megmunkálásának tervezése. Technológiai adatok számítása (M4 műveleti utasítás készítése). Fogazat megmunkálás tervezése met-szőkerékkel (M5 műveleti utasítás készítése). Fogazat köszörülés tervezése Niles eljárással (M6 műveleti utasítás készítése). Konzultáció. Szerszámtervezési feladat (F3) kiadása.	10-12
46. 2018.11.13.	Csiga- és csigakerek megmunkálása. Finom és ultraprecíziós megmunkálások.	16-18		
47. 2018.11.20.			Feladatok beadása (F1-F2) Szerszámtervezési feladat (F3) megoldási módszerének ismertetése. Konzultáció.	13-15
48. 2018.11.27.	Különleges megmunkálások, környezetbarát megmunkálás, Rapid-Prototyping.	19-21		
49. 2018.12.04.			Szerszámtervezési feladat (F3) beadása. Zárthelyi dolgozat megírása. Félévzárás. Pótzárthelyi dolgozat megírása.	16-19