

FOGLALKOZÁSI TERV

NYÍREGYHÁZI EGYETEM

MŰSZAKI ALAPOZÓ, FIZIKA ÉS

GÉPGYÁRTÁSTECHNOLÓGIA

INTÉZETI TANSZÉK

Szerszámgépek programozása tantárgy

2018/2019. tanév, I. félév

GM1B.IV. évfolyam

Gyak.jegy, 3 kredit

Tantárgy kód: GMB2703

Tanítási hetek száma: **14**

Előadás: heti **1** óra, félévi **14** óra

Előadó: **Százvai Attila műszaki oktató**

Gyakorlat: heti **2** óra, félévi **28** óra Csoportszám: **1**

Gyakorlatvezető: **Százvai Attila műszaki oktató**

A zárthelyi dolgozatok száma: **1**

A megíratás időpontja: **48. hét**

Alkalmazástechnikai feladatok száma: **2**

Legutolsó beadási határideje: **49. hét**

Félév lezárása: **2018. december 07.**

A félévelismerés feltételei (címszavakban):

Értékelési rendszer:

- | | |
|------------------------------------|-----------------|
| - 1 db zárthelyi dolgozat | 50 pont |
| - 2 db alkalmazástechnikai feladat | 50 pont |
| | 100 pont |

Gyakorlati jegy megszerzésének feltétele: min. 51 pont elérése.

Nyíregyháza, 2018. szeptember 03.

Készítette:

Ellenőrizte:

Jóváhagyta:

Százvai Attila
tantárgyfelelős

Dr. Páy Gábor
oktatási tanácsadó

Dr. Szigeti Ferenc
tanszékvezető

Napt. hét/ dátum	Előadás		Tantárgyi gyakorlat	
	tárgykör	óra-szám	tárgykör	óra-szám
36./ 09.03.	Gyártásautomatizálás, integrált gyártás és CIM jellemzői.	1	Egyéni feladatok (EF1, EF2) kiadása, megbeszélése.	2
37./ 09.10.	NC-CNC értelmezése, fejlődése, vezérlések típusai.	1	Kézi programozás gyártási dokumentációjának ismertetése.	2
38./ 09.14.	Technológiai tervezés és NC programozás. Kézi programozás menete és gyártási dokumentációi.	1	CNC esztergagépek kézi és gépi programozásának ismertetése.	2
39./ 09.24.	NC programozás alapjai, alkatrészprogram felépítése, a programozás utasításkészlete.	1	EF1 megoldása. Konzultáció.	2
40./ 10.01.	Geometriai információk meghatározása. Koordinátarendszerek.	1	EF1 megoldása. Konzultáció.	2
41./ 10.08.	Ciklusok, makrók alkalmazása, szerkesztési szabályok	1	Konzultáció	2
42./ 10.15.	Null- és referencia pontok. Nullpont felvételének módjai.	1	CNC fúró-marógépek kézi programozásának ismertetése.	2
43./ 10.22.	Szerszámbemérés, szerszámkorrekció.	1	CNC esztergagépek gépi programozásának ismertetése,	2
44./ 10.29.	Nullpont eltolások programból, és vezérlésből	1	Gyakorló feladatok megoldása	2
45./ 11.05.	CNC vezérlés hardver és szoftver moduljai. CNC vezérlés üzemmódjai.	1	EF2 megoldása. Konzultáció.	2
46./ 11.12.	Mérési funkciók programozása.	1	Feladatpótlás. Konzultáció.	2
47./ 11.19.	CNC esztergagépek programozása.	1	Zárthelyi írás.	2
48./ 11.26.	Zárthelyi dolgozat írása	1	Feladatbeadás.	2
49./ 12.03.	CNC köszörűgépek programozása.	1	Félév-zárás.	2