

FOGLALKOZÁSI TERV

NYÍREGYHÁZI EGYETEM
MŰSZAKI ALAPOZÓ, FIZIKA ÉS
GÉPGYÁRTÁSTECHNOLÓGIA
TANSZÉK

Technológiai tervezés I.

2017/2018. tanév, II. félév

GMB..III. évfolyam

Gyakorlati jegy, kredit: 3

Tantárgykód: **GMB 2602**

Tanítási hetek száma: **14**

Előadás: heti **1** óra, félévi **14** óra

Előadó: **RAVAI NAGY Sándor, PhD**

Gyakorlat: heti **2** óra, félévi **28** óra, csoportszám: **1**

Gyakorlatvezető: **RAVAI NAGY Sándor, PhD**

Hajdu András

A zárthelyi dolgozatok száma: **2**

A megíratás időpontja: **12. naptári hét és 19. naptári hét**

Alkalmazástechnikai feladatok száma: **1**

Beadási határidő: **18. naptári hét**

Félév lezárása: **2018. május 17.**

A félévelismerés feltételei (címszavakban):

Értékelési rendszer:

2 db zárthelyi dolgozat

35+35 pont

1 db tervezési feladat

30 pont

100 pont

Gyakorlati jegy megszerzésének feltétele:

- * a zárthelyi legalább elégséges (17 pont + 17 pont) szintű megírása,
- * a feladat legalább elégséges (15 pont) szintű elkészítése és beadása,
- * az előadások és gyakorlatok rendszeres látogatása.

Nyíregyháza, 2018. február 5.

Készítette:

Ellenőrizte:

Jóváhagyta:

RAVAI NAGY Sándor
tantárgyfelelős

Dr. Szigeti Ferenc
tanszékvezető

Dr. Páy Gábor
oktatási tanácsadó

Naptári hét	Előadás			Gyakorlat		
	tárgykör	óra-szám	idő-pont	tárgykör	óra-szám	idő-pont
6.	Fogazott alkatrészek. Hengeres fogaskerekek gyártástechnológiájának tervezése. - I	2	2018. 02.08.	Az F1 feladat kiadása.	2	2018. 02.08.
				Hengeres fogaskerékek megmunkálása. - I	2	2018. 02.15.
8.	Hengeres fogaskerekek gyártástechnológiájának tervezése. - II	2	2018. 02.22.	Hengeres fogaskerékek megmunkálása. - II	2	2018. 02.22.
				Hengeres fogaskerékek megmunkálása. – III (fogazás lefejtőmaróval)	2	2018. 03.01.
10.	Hengeres fogaskerekek gyártástechnológiájának tervezése. - III	2	2018. 03.08.	Hengeres fogaskerékek megmunkálása. – IV (fogazat ellenőrzése)	2	2018. 03.08.
				Poligonfelületek vésése I	2	2018. 03.15.
12.	Kúpkerékek gyártástechnológiájának tervezése. - I	2	2018. 03.22.	I. zárthelyi dolgozat megírása.	2	2018. 03.22.
				Kúpkerék megmunkálása - I	2	2018. 03.29.
14.	Kúpkerékek gyártástechnológiájának tervezése. - II	2	2018. 04.05.	Kúpkerék megmunkálása - II	2	2018. 04.05.
				Kúpkerék megmunkálása - III	2	2018. 04.12.
16.	Csigahajtás elemeinek gyártástechnológiájának tervezése. - I	2	2018. 04.19.	ZA típusú csiga megmunkálása	2	2018. 04.19.
				ZE típusú csiga megmunkálása	2	2018. 04.26.
18.	Csiga és csigakerék gyártástechnológiájának tervezése. - II	2	2018. 05.03.	Az F1 feladat beadása	2	2018. 05.03.
				II. zárthelyi dolgozat megírása.	2	2018. 05.03.
	Félévzárás.	2		Pótlások. Pótzárthelyi dolgozat megírása.	2	2018. 05.17.

Ajánlott irodalom:

1. DUDÁS ILLÉS: **Gépgyártástechnológia II., Forgácsoláselmélet, a technológiai tervezés alapjai**, Műszaki Kiadó, 2007, ISBN 978-963-16-6003-6
2. DUDÁS ILLÉS: **Gépgyártástechnológia III., A. Megmunkálási eljárások és szerszámaik, B. Fogazott alkatrészek gyártása és szerszámaik**, Miskolci Egyetemi Kiadó, 2005, ISBN 963 661 572 1
3. GYÁNIKÁROLY – KAZÁR LÁSZLÓ – MOLNÁR JÓZSEF: **Készülékszerkesztés**, kézirat, Nehézipari Műszaki Egyetem, Gépészmérnöki Kar, Tankönyvkiadó, Budapest, 1977.
4. HIRAM E. GRANT: **Munkadarabbefogó készülékek példatár**, Műszaki Könyvkiadó, Budapest, 1970.
5. MOLNÁR JÓZSEF – SZABÓ SÁNDOR: **Készüléktervezés**, Miskolci Egyetemi Kiadó, 1995
6. T. DOBRZANSKI: **Munkadarabbefogó készülékek a gépgyártásban**, Műszaki Könyvkiadó, Budapest, 1977.
7. VARGA GYULA: **Fúrókészülékek**, oktatási segédlet, Miskolci Egyetem, Gépgyártástechnológiai Tanszék, Miskolc, 2006.
8. VARGA GYULA: **Üregelőszerszámok tervezése kör keresztmetszetű furat üregeléséhez**, oktatási segédlet, Miskolci Egyetem, Gépgyártástechnológiai Tanszék, Miskolc, 2005