

FOGLALKOZÁSI TERV

NYÍREGYHÁZI EGYETEM
MŰSZAKI ÉS AGRÁRTUDOMÁNYI INTÉZET
Műszaki Alapozó, Fizikai és Gépgyártástechnológia
Tanszék

Technológiai tervezés I.
2016/2017. tanév, II. félév
GMB.III. évfolyam
Gyakorlati jegy: 3 kredit

Tanítási hetek száma: **14**

Előadás: heti **1** óra, félévi **14** óra

Előadó: **RAVAI NAGY Sándor, PhD**

Gyakorlat: heti **2** óra, félévi **28** óra Csoportszám: **1**

Gyakorlatvezető: **RAVAI NAGY Sándor, PhD**

A zárthelyi dolgozatok száma: **2**

A megíratás időpontja: **10. és 16. hét**

Alkalmazástechnikai feladatok száma: **1**

Beadási határidők: **14. naptári hét**

Félév lezárása: **2017. május 4.**

A félévelismerés feltételei (címszavakban):

Értékelési rendszer:

- 2 db zárthelyi dolgozat	60 pont
- 1 db technológia tervezési feladat	40 pont
	100 pont

Gyakorlati jegy megszerzésének feltétele: min. 51 pont elérése.

Nyíregyháza, 2017. február 5.

Készítette:

Ellenőrizte:

Jóváhagyta:

RAVAI NAGY Sándor
tantárgyfelelős

Dr. Szigeti Ferenc
tanszékvezető

Dr. Páy Gábor
oktatási tanácsadó

Napt. hét:	idő-pont	Előadás		Tantárgyi gyakorlat	
		tárgykör	óra-szám	tárgykör	óra-szám
6.	2017. 02.09.	A technológiai folyamat általános értelmezése és jellemzése	1	Egyéni feladatok kiadása, ábrás műveleti sorrendtervezés.	2
		A technológiai tervezés területei, többszintes, hierarchikus struktúrája és feladatai.	1	Technológiai előtervezés során megoldandó feladatok. Ráhangyas számítása.	2
8.	2017. 02.23.	A technológiai tervezés többfázisú, iteratív módszere. Egyedi, típus és csoporttechnológiák.	1	Szerszámválasztás, forgácsolási paraméterek meghatározása. Feladatmegoldás.	2
		Gépalkatrészek jellegzetes felületeinek megmunkálási módjai.	1	Technológiai folyamat elvi vázlatának kidolgozása.	2
10.	2017. 03.09.	Művelettervezés során megoldandó feladatok. Jellegzetes alkatrésztípusok gyártástechnológiájának tervezése.	1	Műveletek sorrendjének meghatározása.	2
		CNC gépek művelettervezésének sajátosságai. CNC esztergák kézi programozásának alapjai.	1	I. ZH megírása. Műveletelemek sorrendjének meghatározása.	2
12.	2017. 03.23.	Számítógéppel segített folyamat- és technológiatervező rendszerek.	1	CNC esztergák kézi programozásának technológiai előkészítése. Feladatmegoldás (műveletelemek meghatározása, szerzámválasztás).	2
		CNC programozó rendszerek felépítése, feladata.	1	Feladatmegoldás (forgácsolási paraméterek meghatározása).	2
14.	2017. 04.06.	A rendszer bemenő nyelve, technológiai adatbázisok, tervezési eredmények.	1	GTIPROG rendszer bemutatása.	2
		Műveletelem tervezés során megoldandó feladatok. Forgácsolási paraméterek meghatározása..	1	Futtatás a GTIPROG rendszerrel	2
16.	2017. 04.20.	Szerszám pályák tervezése, ciklusok.	1	Konzultáció, feladatmegoldás.	2
		A gyártási dokumentáció fajtái és részletességét befolyásoló tényezők.	1	II. ZH megírása. Konzultáció, feladatmegoldás	2
18.	2017. 05.04.	Jellegzetes alkatrészek művelettervezése I. rész	1	Pótlás. Feladatbeadás.	2
		Jellegzetes alkatrészek művelettervezése II. rész	1	Pótlás. Feladatbeadás.	2