

FOGLALKOZÁSI TERV

NYÍREGYHÁZI FŐISKOLA

MŰSZAKI ALAPOZÓ ÉS GÉPGYÁRTTECHN.

TANSZÉK

Számítógépes gyártástervezés

2009/2010. tanév, II. félév

GM1B.III. évfolyam

Gyak. jegy, 3 kredit

Tanítási hetek száma: **14**

Előadás: heti **1** óra, félévi **14** óra

Előadó: **Dr. Berta Miklós főiskolai magántanár**

Gyakorlat: heti **2** óra, félévi **28** óra Csoportszám: **1**

Gyakorlatvezető: **Dr. Berta Miklós főiskolai magántanár**

Százvai Attila műszaki oktató

A zárthelyi dolgozatok száma: **1**

A megíratás időpontja: **17. hét**

Alkalmazástechnikai feladatok száma: **1**

Legutolsó beadási határideje: **19. hét**

Félév lezárása: **2010. május 13.**

A félévelismerés feltételei (címszavakban):

Értékelési rendszer:

- 1 db zárthelyi dolgozat 50 pont

- 2 db tervezési feladat 50 pont

100 pont

Gyakorlati jegy megszerzésének feltétele: min. 51 pont elérése.

Nyíregyháza, 2010. február 10.

Készítette:

Ellenőrizte:

Jóváhagyta:

Dr. Berta Miklós

Dr. Péter László

Dr. Páy Gábor

Napt. hét:	Előadás		Tantárgyi gyakorlat	
	tárgykör	óra- szám	tárgykör	óra- szám
6.	A gyártástervezés feladatai, korszerű értelmezése, helye és kapcsolatai a gyártás műszaki előkészítés rendszerében.	1	Egyéni feladatok kiadása, ábrás műveleti sorrendtervezés.	2
7.	A gyártási dokumentáció fajtái és részleteit befolyásoló tényezők.	1	SYMplusz tervezőrendszer bemutatása, feladatmegoldás.	2
8.	Az automatizált technológiai tervezőrendszerek (ATTR) fő jellemzői tulajdonságai építőelemei.	1	Feladatmegoldás a SYMplusz tervezőrendszerrel.	2
9.	A technológiai tervezés területei, többszintű, hierarchikus struktúrája és feladatai.	1	EdgeCAM tervezőrendszer bemutatása, feladatmegoldás.	2
10.	A számítógépes technológiai tervezőrendszerekben alkalmazott tervezési módszerek és jellemzői.	1	Feladatmegoldás az EdgeCAM tervezőrendszerrel.	2
11.	Gyártási folyamat technológiai modellje.	1	Feladatmegoldás az EdgeCAM tervezőrendszerrel.	2
12.	FLAMINGO és GOLYÓ típusú technológiai tervezőrendszerek ismertetése.	1	TAUPROG bemutatása: szerszámválasztás, forgácsolási paraméterek meghatározása. Feladatmegoldás.	2
13.	Optimalizálási feladatok az ATTR rendszerekben.	1	GLEDA műveleti sorrendtervező rendszer bemutatása.	2
14.	CAD-CAM rendszerek. ATTR-CAQ kapcsolat.	1	Feladatmegoldás a GLEDA rendszerrel.	2
15.	GTIPROG művelettervező és CNC programozó rendszer felépítése, feladata, bemenő-nyelve, technológiai adatbázisa.	1	GTIPROG rendszer bemutatása, feladatmegoldás.	2
16.	Művelettervezés automatizálásának lehetőségei és módszerei.	1	Feladatmegoldás a GTIPROG rendszerrel.	2
17.	Műveletelem tervezés automatizálásának lehetőségei és módszerei. Forgácsolási paraméterek meghatározása. Szerszám-pályák tervezése, ciklusok.	1	Zárthelyi írás	2
18.	Jellegzetes forgástestek művelettervezése	1	Feladatmegoldás a GTIPROG rendszerrel.	2
19.	Házszerű alkatrészek művelettervezése.	1	Pótlás. Feladatbeadás.	2