

A felhasznált szabványok jegyzéke

- MSZ 12180-1:1994 Hegesztett szerkezetek jelöletlen tűrései. Mérettűrések
- MSZ 12180-2:1994 Hegesztett szerkezetek jelöletlen tűrései. Alak- és helyzettűrések
- MSZ 12868:1979 Retszkekötések
- MSZ 14480:1976 Párhuzamos oldalú bordásten-gely-kötések méretei
- MSZ 200:1986 Csavarmenetek jelölésrendszere
- MSZ 203-3:1985 Métermenet fő méretei
- MSZ 23003:1992 Műszaki rajzok módosítása
- MSZ 23008:1992 Termékek csoportosítása a műszaki ábrázolás szempontjából
- MSZ 23023:1992 Modelles műszaki tervezés
- MSZ 2303:1977 Ékkötések
- MSZ 3999:1982 Központfurat
- MSZ 7841:1991 Műhelyrajz általános előírásai
- MSZ EN 20286-1:1995 A tűrések és illesztések ISO rendszere. 1. rész: A tűrések, az eltérések és az illesztések alapelvei (Az MSZ 180-1:1989, az MSZ 180-2:1989, az MSZ 180-3:1989 és az MSZ 180-4:1989 helyett)
- MSZ ISO 10209-1:1995 Termékek műszaki dokumentációja. Fogalommeghatározások. 1. rész: A műszaki rajzok szakkifejezései: általános szakkifejezések és rajztípusok (Az MSZ 10-1:1983 helyett)
- MSZ ISO 10209-2:1995 Termékek műszaki dokumentációja. Fogalommeghatározások. 2. rész: A vetítési módszerek szakkifejezései
- MSZ ISO 10578:1995 Műszaki rajzok. Irány- és helyzettűrésezés. Kilépő tűrésmező
- MSZ ISO 10579:1995 Műszaki rajzok. Méretmegadás és tűrésezés. Nem merev alkatrészek
- MSZ ISO 1101:1995 Műszaki rajzok. Alak- és helyzettűrésezés. Alak-, irány-, helyzet- és ütés-tűrésezés. Általános előírások, fogalom-meghatározások, jelek és jelölések rajzokon [Az MSZ KGST 368:1976, az MSZ KGST 368:1976 1M (1980) és az MI 23017:1984 helyett]
- MSZ ISO 128:1992 A műszaki ábrázolás általános előírásai
- MSZ ISO 129:1992 Méretmegadás műszaki rajzokon
- MSZ ISO 1660:1994 Műszaki rajzok. Profilok méretmegadása és tűrésezése
- MSZ ISO 2203:1995 Műszaki rajzok. Fogaskerek ábrázolása (Az MSZ 9:1986 helyett)
- MSZ ISO 2553:1993 Hegesztési varratok ábrázolása rajzjelekkel (Az MSZ 4302:1973 helyett)
- MSZ ISO 2692:1995 Műszaki rajzok. Alak- és helyzettűrésezés. A legnagyobb és a legkisebb anyagterjedelem elve
- MSZ ISO 2768-1:1991 Jelöletlen tűrések. Mérettűrések. (Az MSZ 6300:1984 helyett)
- MSZ ISO 3040:1994 Műszaki rajzok. Méretmegadás és tűrésezés. Kúpok (Az MI 23018:1984 helyett)
- MSZ ISO 3098-1:1992 A műszaki rajzok felirata. Latin betűk, számok és írásjelek
- MSZ ISO 3098-2:1992 A műszaki rajzok felirata. Görög betűk
- MSZ ISO 3098-3:1992 A műszaki rajzok felirata. A latin ábécé megkülönböztető és különleges jelei
- MSZ ISO 3098-4:1992 A műszaki rajzok felirata. Cirill betűk
- MSZ ISO 406:1994 Műszaki rajzok. Hossz- és szögméretek tűrésezése (Az MSZ 14:1983 helyett)
- MSZ ISO 5261:1994 Fémszerkezetek műszaki rajza (Az MSZ KGST 209:1975, az MSZ 534:1985 és az MSZ 1228-18:1986 helyett)

MSZ ISO 5455:1992 A műszaki rajzok méretaránya

MSZ ISO 5457:1992 A rajzlapok kialakítása és méretei

MSZ ISO 5458:1994 Műszaki rajzok. Alak- és helyzettűrésezés. Pozíciótűrésezés

MSZ ISO 5459:1994 Műszaki rajzok. Alak- és helyzettűrésezés. Bázisok és bázisrendszerek alak- és helyzettűrésekhez

MSZ ISO 6410-1: 1995 Műszaki rajzok. Csavar-
menetek és menetes alkatrészek. 1. rész:
Általános előírások (Az MSZ KGST 284:1976 helyett)

MSZ ISO 6410-2: 1995 Műszaki rajzok. Csavar-
menetek és menetes alkatrészek. 2. rész:
Csavarmenetes betétek

MSZ ISO 6410-3: 1995 Műszaki rajzok. Csavar-
menetek és menetes alkatrészek. 3. rész:
Egyszerűsített ábrázolás (Az MSZ 1978:1979 és az MSZ 23029:1981 helyett)

MSZ ISO 6433:1992 Tételszámok műszaki rajzon

MSZ ISO 7200:1992 Feliratmezők műszaki rajzon

MSZ ISO 7573:1992 Darabjegyzék műszaki rajzon

MSZ ISO 775:1994 Hengeres és 1/10 kúposágú tengelyvégek

MSZ ISO 8015:1995 Műszaki rajzok. A tűrésezés alapelvei