

MŰSZAKI ÁBRÁZOLÁS

3. Alkalmazástechnikai feladat

Készítse el A3-as dípa rajzlapra tussal a „**gépalkatrészek**” méretezett műhelyrajzát az érvényben lévő ISO géprajzi szabványok alapján. Feladatait csoportbeli sorszáma alapján válassza ki tantermi gyakorlaton megbeszéltek szerint. Az „A” feladatban méretezett axonometrikus kép alapján készítsék el a méretezett műhelyrajzot (**nézet, metszet, szelvény**)(**nem** axonometrikus rajzot kell készíteni), míg a „B” -feladatban méretezett nézetek alapján (metszet, szelvény)(szinte másolási feladat, csak a kiírásban szereplő belső alak sajátosságok bemutatását kell megadni plusz a rajzon). Annyi és csak annyi vetületet készítsen amennyi az alkatrész legyártásához szükséges. Az ábrázolás vonaltípusaihoz és vastagságaihoz segítséget nyújt a „síkmértani alapszerkesztések” segédlet. Továbbá a feladatkiírásban található méretmegadással és metszetekkel kapcsolatos képes segédlet. A tételszámokat az alkatrészrajz bal felső sarkában pont nélkül 10-es betűnagysággal dőlt szabványírással adja meg. Az egyes rajzokon lévő méretek olvashatósága nem a legjobb. Ezért ha szükséges egyeztetés útján a méret tisztázható. Vagy más méretekhez arányosan megválasztható.

Csoportszám:		„a” feladat:	„b feladat:
1	15	A1	V10
2	16	A2	V14
3	17	A3	V11
4	18	A4	V6
5	19	A5	V13
6	20	A6	V4
7	21	A7	V8
8	22	A8	V7
9	23	A9	V12
10	24	A10	V1
11	25	A11	V3
12	26	A12	V9
13	27	A13	V5
14	28	A14	V2

Beadási határidő: minden csoportnak 2018. 44. hét gyakorlati óráin.

Nyíregyháza, 2019.10.10.

Kósa Péter
műszaki oktató