

MEGMUNKÁLÁSI ELJÁRÁSOK VIZSGAZÁRTHELYI KÉRDÉSEK

1. Külső és belső hengeres, kúpos és gömbfelületek megmunkálása és szerszámaik.
2. Alakos kések. Osztályozásuk és jellemzésük (előnyök és hátrányok). Befogásuk, élezésük. Hasábkések alkalmazása (radiális, tangenciális).
3. Körkések, profiltorzulások méretezése, okai alakos kések esetében.
4. Üregelőszerszámok felosztása, az üregelés technológiai jellemzői. Az üregelőszerszámok tervezésének általános szempontjai.
5. Az üregelőszerszámok egyes elemeinek tervezése.
6. Sík és nyomatékátadó felületek megmunkálása és szerszámai.
7. Menetek megmunkálása. Menetfűrés, menetmetszés, menetesztorgálás: technológiai jellemzők, szerszámok, pontosság.
8. Hengeres fogazatok osztályozása, előkészítő műveletek, gyártási eljárások csoportosítása.
9. Hengeres fogazatok előállítása profilozó és lefejtő eljárással, szerszámok, mozgásviszonyok.
10. Hengeres fogazatok befejező megmunkálása, hámozó lefejtőmarás, hántolás, profil és lefejtő köszörülés (felsorolás).
11. Fogazatok profil és lefejtő köszörülése, dörzsköszörülés.
12. Kúpkerékek osztályozása, síkkerekek szerepe, csoportosítása.
13. Egyenes és ívelt fogazatú kúpkerék megmunkálása.
14. Hengeres csigák származtatása, típusaik, jellemző paramétereik, gyártási eljárásaik.
15. Csigakerekek megmunkálása. Az egyes eljárások, szerszámai, jellemzői.
16. Finom- és ultraprecíziós megmunkálások, RP, CNC.

Nyíregyháza, 2013. szeptember 09.

Dr. Dudás Illés
professzor emeritus