

MEGMUNKÁLÁSI ELJÁRÁSOK

F1-F2 -feladat

..... hallgató részére

A feladat tárgya: „Tengely” és „Fogaskerék” megnevezésű alkatrészek gyártásának megtervezése, egyedi gyártást feltételezve.

Megoldandó feladatok:

F1. **N1:** Készítsen számítógéppel segített rajzot a „Tengely” és „Fogaskerék” alkatrészekről 2D-ben és 3D-ben.

N2: Műveleti sorrendterv kidolgozása a „Tengely” és „Fogaskerék” alkatrészekre "MŰVELETIRÁNYÍTÁS"-i lapon.

F2. "MŰVELETI UTASÍTÁS" kidolgozása az alábbi műveletekre:

M1: fogaskerék furat megmunkálás,

M2: sík lelapolások megmunkálása (tengely),

M3: reteszhorony megmunkálása (tengely),

M4: menet esztergálása (tengely),

M5: fogazat előmunkálása metszőkerékkel (fogaskerék)

M6: fogazat köszörülése "NILES" eljárással (fogaskerék).

A feladat kidolgozásának módja:

A szükséges

- döntéseket (gép-, készülék-, szerszám-, mérőeszköz választás, stb.).
- számításokat (technológiai adatok, gépteljesítmény ellenőrzése, gépi fő idő, stb.)

A4-es formátumú lapokon kidolgozva feladatkiírást, alkatrészbrajzot és a szükséges formanyomtatványokat hozzátartozva adja be!

Beadási határidők:

F1, F2. pont:

2013. november 29.

Nyíregyháza, 2013. szeptember 09.

Bodzás Sándor
főiskolai adjunktus