

MEGMUNKÁLÁSI ELJÁRÁSOK
F1-F2 -feladat

..... hallgató részére

A feladat tárgya: „Tengely” és „Fogaskerék” megnevezésű alkatrészek gyártásának megtervezése, egyedi gyártást feltételezve.

Megoldandó feladatok:

- F1. **N1:** Készítsen számítógéppel segített rajzot a „Tengely” és „Fogaskerék” alkatrészekről 2D-ben és 3D-ben.
- N2:** Műveleti sorrendterv kidolgozása a „Tengely” és „Fogaskerék” alkatrészekre "MŰVELETIRÁNYÍTÁS"-i lapon.
- F2. "MŰVELETI UTASÍTÁS" kidolgozása az alábbi műveletekre:
- M1:** fogaskerék furat megmunkálás,
 - M2:** sík lelapolások megmunkálása (tengely),
 - M3:** reteszhorony megmunkálása (tengely),
 - M4:** menet esztergálása (tengely),
 - M5:** fogazat előmunkálása metszőkerékkel (fogaskerék)
 - M6:** fogazat köszörülése "NILES" eljárással (fogaskerék).

A feladat kidolgozásának módja:

A szükséges

- döntéseket (gép-, készülék-, szerszám-, mérőeszköz választás, stb.).
- számításokat (technológiai adatok, gépteljesítmény ellenőrzése, gépi fő idő, stb.)

A4-es formátumú lapokon kidolgozva feladatkiírást, alkatrészbrajzot és a szükséges formanyomtatványokat hozzátartozva adja be!

Beadási határidők:

F1, F2. pont:

2012. november 30.

Nyíregyháza, 2012. szeptember 03.

Bodzás Sándor
főiskolai adjunktus