

## FELADATKIÍRÁS

### Gyártástechnológia III. GM.II. évfolyam

#### 2. feladat: Adott alkatrész gyártástechnológiájának kidolgozása

A kiadott alkatrészcím alapján készítse el a megadott tengely gyártástechnológiáját forgácsolással történő megmunkáláshoz.

A feladat megoldása során térjen ki az alábbiakra:

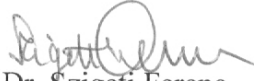
1. Készítsen szabványos alkatrészcímrajzot a munkadarabról számítógéppel vagy tussal pauszra (dipára)!
2. Jegyzőkönyvben foglalja össze a forgácsolás technológiai paramétereinek meghatározásához szükséges számításokat:
  - műveleti sorrend meghatározása,
  - technológiai adatok meghatározása esztergagépen történő külső hengeres felület nagyoló és simító megmunkálásához (szerszám, mérőeszköz kiválasztása,  $a_p$ ,  $i$ ,  $f$ ,  $v_c$ ,  $n$ ,  $F_c$ ,  $P$  kiszámítása, gépkiválasztás)
  - technológiai adatok meghatározása fúrási műveletre (szerszám, mérőeszköz kiválasztása,  $a_p$ ,  $i$ ,  $f$ ,  $v_c$ ,  $n$ ,  $F_c$ ,  $P$  kiszámítása, gépkiválasztás)
  - technológiai adatok meghatározása marási műveletre (szerszám, mérőeszköz kiválasztása,  $a_p$ ,  $i$ ,  $f$ ,  $v_c$ ,  $n$ ,  $F_c$ ,  $P$  kiszámítása, gépkiválasztás)
  - technológiai adatok meghatározása köszörülésre (szerszám, mérőeszköz kiválasztása,  $a_p$ ,  $i$ ,  $f$ ,  $v_c$ ,  $n$ ,  $F_c$ ,  $P$  kiszámítása, gépkiválasztás)

**A megmunkálási feladathoz váltólapkás forgácsolószerszámokat válasszon, a számításokat és a technológiai adatok megválasztást ennek megfelelően végezze!**
3. Készítse el a megadott alkatrész forgácsolással történő megmunkálásának részletes ábrás művelettervét a mellékelt formanyomtatványon!

#### Beadási határidő:

GM.II.N. 2018. december 7.

GM.II.L. 2018. december 7.

  
Dr. Szigeti Ferenc  
főiskolai tanár  
tárgyfelelős