

FELEADATKIÍRÁS
Gyártástechnológia II.
GM.II. évfolyam

2. feladat: Adott alkatrész gyártástechnológiájának kidolgozása

A kiadott alkatrészből alapján készítse el a megadott tengely gyártástechnológiáját forgácsolással történő megmunkáláshoz.

A feladat megoldása során térjen ki az alábbiakra:

1. Készítsen szabványos alkatrészből a munkadarabról számítógéppel vagy tussal pauszra (dipára)!

2. Jegyzőkönyvben foglalja össze a forgácsolás technológiai paramétereinek meghatározásához szükséges számításokat:

- műveleti sorrend meghatározása,
- technológiai adatok meghatározása esztergagépen történő külső hengeres felület nagyoló és simító megmunkálásához (szerszám, mérőeszköz kiválasztása, a_p , i , f , v_c , n , F_c , P kiszámítása, gépkiválasztás)
- technológiai adatok meghatározása fúrási műveletre (szerszám, mérőeszköz kiválasztása, a_p , i , f , v_c , n , F_c , P kiszámítása, gépkiválasztás)
- technológiai adatok meghatározása marási műveletre (szerszám, mérőeszköz kiválasztása, a_p , i , f , v_c , n , F_c , P kiszámítása, gépkiválasztás)
- technológiai adatok meghatározása köszörülésre (szerszám, mérőeszköz kiválasztása, a_p , i , f , v_c , n , F_c , P kiszámítása, gépkiválasztás)

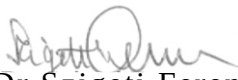
A megmunkálási feladathoz váltólapkás forgácsolószerszámokat válasszon, a számításokat és a technológiai adatok megválasztást ennek megfelelően végezze!

3. Készítse el a megadott alkatrész forgácsolással történő megmunkálásának részletes ábrás művelettervét a mellékelt formanyomtatványon?

Beadási határidő:

GM.II.N. 2019. december 6.

GM.II.L. 2019. december 6.


Dr. Szigeti Ferenc
főiskolai tanár
tárgyfelelős