

FELADATKIÍRÁS

Gyártástechnológia III. GM.II. évfolyam

2. feladat: Adott alkatrész gyártástechnológiájának kidolgozása

A kiadott alkatrészcím alapján készítse el a megadott tengely gyártástechnológiáját forgácsolással történő megmunkáláshoz.

A feladat megoldása során térjen ki az alábbiakra:

1. Készítsen szabványos alkatrészcímrajzot a munkadarabról számítógéppel vagy tussal pauszra (dipára)!
2. Jegyzőkönyvben foglalja össze a forgácsolás technológiai paramétereinek meghatározásához szükséges számításokat:
 - műveleti sorrend meghatározása,
 - technológiai adatok meghatározása esztergagépen történő külső hengeres felület nagyoló és simító megmunkálásához (szerszám, mérőeszköz kiválasztása, a_p , i , f , v_c , n , F_c , P kiszámítása, gépkiválasztás)
 - technológiai adatok meghatározása fúrási műveletre (szerszám, mérőeszköz kiválasztása, a_p , i , f , v_c , n , F_c , P kiszámítása, gépkiválasztás)
 - technológiai adatok meghatározása marási műveletre (szerszám, mérőeszköz kiválasztása, a_p , i , f , v_c , n , F_c , P kiszámítása, gépkiválasztás)
 - technológiai adatok meghatározása köszörülésre (szerszám, mérőeszköz kiválasztása, a_p , i , f , v_c , n , F_c , P kiszámítása, gépkiválasztás)

A megmunkálási feladathoz váltólapkás forgácsolószerszámokat válasszon, a számításokat és a technológiai adatok megválasztást ennek megfelelően végezze!
3. Készítse el a megadott alkatrész forgácsolással történő megmunkálásának részletes ábrás művelettervét a mellékelt formanyomtatványon!

Beadási határidő:

GM.II.N. 2018. május 11.

GM.II.L. 2018. május 11.


Dr. Szigeti Ferenc
főiskolai tanár
tárgyfelelős