

FELADATKIÍRÁS

Gyártástechnológia I. GM1B. I. – GMB. I. évfolyam

1. feladat: Hegesztéstechnológia kidolgozása

Készítse el a mellékelt vázlaton feltüntetett munkadarab hegesztéstechnológiáját! Feladatát a mellékelt táblázatból csoportnévsorbeli sorszámanak megfelelően válassza ki!

A feladat megoldása során térjen ki az alábbiakra:

1. Készítse el a munkadarab rajzát számítógéppel vagy dipára tussal, tüntesse fel a hegesztési varratokat szabványos rajzjelekkel, ill. hegesztési jelképekkel.
2. Jegyzőkönyvben foglalja össze a technológia kidolgozásához szükséges alábbi számításokat:
 - varratalak, leélezés, varratfelépítés meghatározása (hivatkozás!)
 - varratérfogat és tömeg kiszámítása
 - elektróda kiválasztása (minőség, méret, szabványos jelölés, minőségi jellemzők) (hivatkozás!)
 - elektróda (huzal) mennyiség számítása
 - védőgázmennyiség számítás
 - hegesztési paraméterek meghatározása (hivatkozás!)
 - hegesztőgép kiválasztása katalógusból, fontosabb gépjellemzők feltüntetése
3. Készítse el a munkadarab részletes, ábrás hegesztési művelettervét a mellékelt formanyomtatványokon!
4. Készítsen gyártói hegesztési utasítást (WPS)!

Beadási határidő: Nappali: 2022. április 25.

Levelező: 2022. április 22.

Dr. Szigeti Ferenc
főiskolai tanár
tárgyfelelős

Hegesztési műveletterv feladatok

Hegesztési műveletterv feladatok

Ssz.	Méret				Anyag	Techn.
	d	v	a	l		
1	50	3	60	1000	52D MSZ 6280	MIG
2	60	5	80	1000	Fe235B MSZ 500	BKI
3	70	10	100	1000	37B MSZ 6280	MAG
4	90	3	100	2000	Fe355B MSZ 500	BKI
5	100	6	120	2000	52C MSZ 6280	MAG
6	50	10	70	1000	37D MSZ 6280	MAG
7	60	15	90	1000	45B MSZ 6280	MAG
8	70	3	90	1500	52C MSZ 6280	MIG
9	80	5	100	1500	52D MSZ 500	MIG
10	90	8	100	2000	Fe275B MSZ 6280	BKI
11	100	10	120	2000	Fe310 MSZ 500	MAG
12	110	2	120	1000	52D MSZ 6280	MIG
13	120	5	140	1000	Fe490 MSZ 500	BKI
14	130	10	150	2000	KL1C MSZ 1841	MAG
15	140	5	150	2000	Fe590 MSZ 500	BKI
16	150	3	160	2000	Fe690 MSZ 500	BKI
17	150	5	170	2000	37D MSZ 6280	MIG
18	110	10	140	1000	KL7D MSZ 1841	MAG
19	120	2	130	1000	KL7C MSZ 1841	MAG
20	130	5	150	2000	52D MSZ 6280	BKI