

I. Alkalmazástechnikai feladat kiírása
Gyártástechnológia I. c. tárgyból

Válassza ki a munkadarab rajzát a feladatkiíráshoz a tanszéki honlapon mellékelt rajzok közül a csoport névsorban található sorszámának megfelelően!

Tervezze meg a mellékelt rajz szerinti alkatrész gyártását az alábbiak figyelembevételével:

1. Röviden jellemezze a rajz szerinti alkatrész anyagát, indokolt esetben módosíthatja is azt. Adja meg az érvényes szabványok szerinti jelölést!
2. Készítsen az adott alkatrész gyártásához használható elrendezési tervet! Határozza meg az anyag-kihozatali tényezőt 1000x2000 mm-es táblalemezből való gyártás esetére!
3. Készítse el az alkatrész gyártására alkalmas beméretezett, az ütközőket is tartalmazó (optimális) sávtervet! Röviden ismertesse az alkatrész sávterv szerinti gyártásnak lépéseit!
4. Határozza meg a nyomásközéppont helyét és jelölje be a sávterven!
5. Határozza meg a kivágáshoz (és lyukasztáshoz) szükséges erőt, munkát és teljesítményt!
6. Számítsa ki az optimális vágórést!
7. Írja elő megfelelő vázlat és számítás alapján egy lyukasztó és egy kivágó bélyeg gyártási tűréseit!
8. Készítsen vázlatot az alkatrész gyártására alkalmas vezetőoszlopos vagy vezető lapos kivágó-lyukasztó szerszámról!

Az elkészítendő feladatnak tartalmaznia kell:

- A fenti 8 pontban leírt feladatok részletes megoldását, a számításokat és a hozzá tartozó vázlatokat jegyzőkönyvben összefoglalva.
- A kiválasztott, ill. méretezett szerszám összeállítási rajzát (szövegmezővel, darabjegyzékkel), a szerszám bonyolultságától függően A4-es vagy A3-as formátumban!

Beadási határidő:

Nappali: }
Levelező: } 2020. május 20.

Nyíregyháza, 2020. április 15.

Dr. Szigeti Ferenc
főiskolai tanár
tárgyfelelős